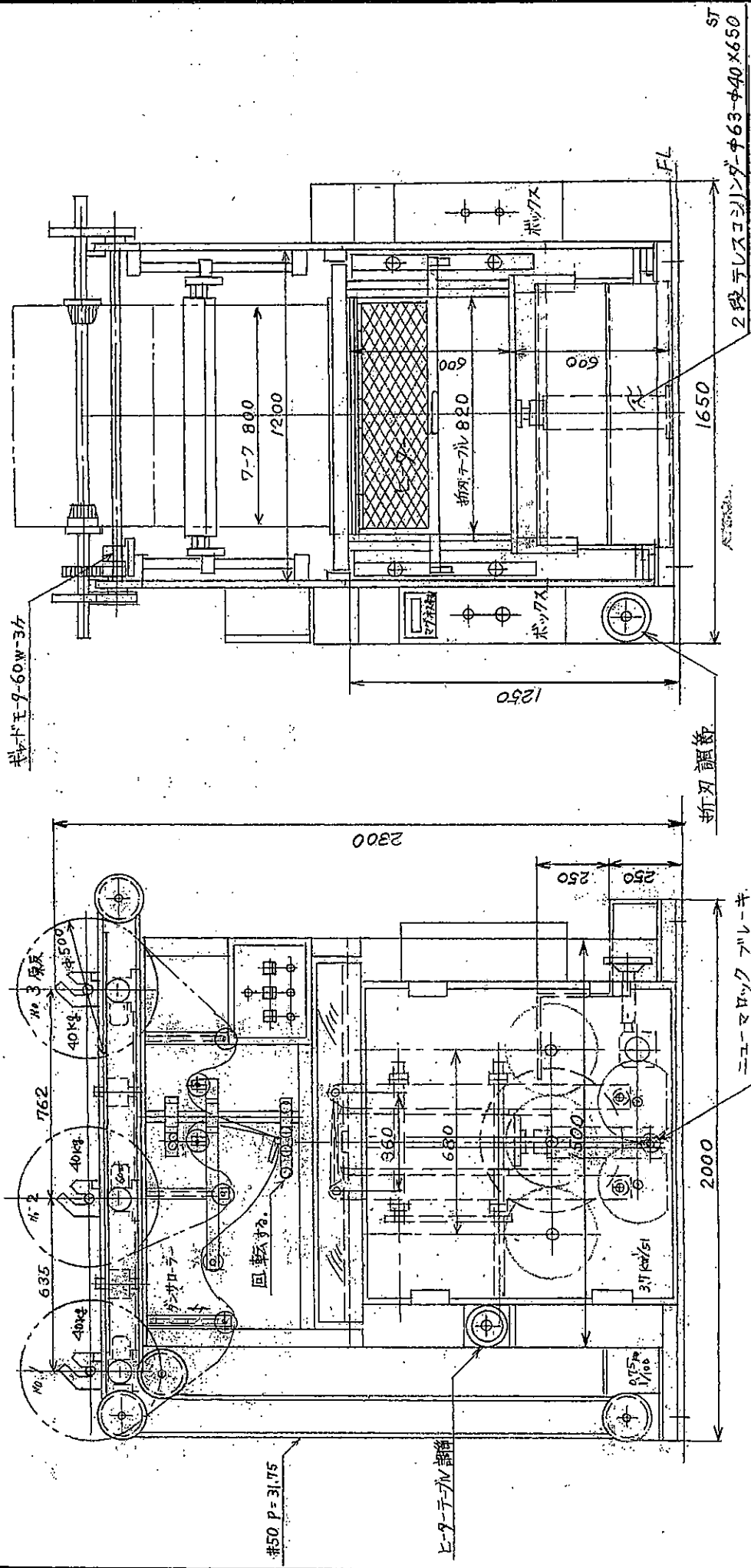


仕上	～▽▽▽▽▽	指示なき稜は	面取のこと
住 機 1. 7-7 max $\phi 500 \times 800$ 折り100 $\sim$ 300mm 2. 折速度 10 $\sim$ 20分モ-9-3.7kW $\frac{1}{51}$ 3. ヒ-タ- 2kW $\times$ 2ヶ 4kW 4. 電源 AC200V-3 $\phi$ -9kW 5. IY-源 0.5MPa $\times$ $\frac{1}{2}$ B 50 $\frac{1}{mm}$			
3RD ANGLE PROJECTION 三角法			



承認	図	機	計	製	図	MATERIAL	名	称	NAME
						SS.SUS304	高橋	高橋	水平レシプロ折機
DATE	2005.2.22	数量	1/台	形式	番号	TREATMENT	塗	想	(W800 $\times$ H130 $\sim$ 300)
日	2005.2.22	付	2005.2.22	図	想	図	想	図	想
尺	1/15	度	1/15	SCALE	1/15	DATE	2005.2.22	DRAWING NO.	A-461
担当	理	出	理	出	理	出	理	出	理
年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日

ホップテック株式会社  
HOPTECH CO., LTD.

製 番 H-1

注) 本図は見積用簡略図に付て変更有り。